

STRIASOL BE ROUTIER

Résine époxy modifiée



DEFINITION

Résine époxy modifiée, bi-composant, sans solvant, multifonction permettant la réalisation de primaires, couches de masse (si adjonction de charge) lisses ou antidérapantes (si saupoudrage d'agregats), ou de finitions.

DESTINATION

- Ponts routes, passerelles,
- Virages dangereux,
- Quais de chargement,
- Zones de freinage,
- etc...

PROPRIÉTÉS

- Excellente résistance à l'abrasion et aux sels de déverglaçage.
- Applicable sur béton, acier, enrobé et enrobé percolé.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Brillant
Teinte(s)	: Noir, autres teintes nous consulter
Nombre de composants	: 2
Rapport du mélange en poids	: 58,3/41,7
Rapport du mélange en volume	: 55/45
Masse volumique	: 1,10 +/- 0,05 g/cm ³
Extrait sec en poids	: 98 +/- 2%
Extrait sec en volume	: 97 +/- 3%
Temps de mûrissement à 20°C	: Néant
Durée de vie en pot du mélange	: 30 à 40 min (15 à 20 min Couche de Masse) à 20°C 15 à 20 min (20 à 25 min Couche de Masse) à 30°C
Température du produit à l'application	: Comprise entre 15 et 30 °C
Consommation théorique	: 1,0 kg/m ² pour 0,9 mm et 1,6 kg/m ² pour 1 mm si chargé
Consommation pratique	: Variable selon utilisation (primaire, liant pour Couche de Masse, etc...)
Dilution	: Prêt à l'emploi
Nettoyage du matériel	: 67-232 v02

STRIASOL BE ROUTIER

Résine époxy modifiée



MISE EN OEUVRE

Préparation des surfaces

Acier : Après dégraissage/lavage éventuels, décapage par projection d'abrasif au degré Sa 2 ½ (selon ISO 8501-1) avec une rugosité profil moyen G selon ISO 8503-2 (Ra 10/12µm). Appliquer une couche de primaire EPODUX PRIMER 61-134 v01, ou de PRIMODUX H, EPODUX IM 209 selon les délais de recouvrement souhaités et ce conformément aux recommandations de nos fiches techniques.

Béton : Conforme aux recommandations du DTU 59-3 concernant la préparation et la qualité des sols avant mise en peinture : support sec, propre, exempt de toute trace de pollution, n'étant pas siège de remontées d'humidité par capillarité et présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement.

Enrobé : Le support devra être propre, sec, cohésif, exempt de toute trace de pollution et présenter une profondeur au sable maximum HSv = 1,50 mm (selon Norme NFP 98-216-1). Les supports neufs doivent être âgés d'au moins un mois.

Préparation du produit

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

STRIASOL BE ROUTIER est livré en kit, pré-dosé, 2 composants, non fractionnable, à mélanger intimement au moment de l'emploi comme suit :

Primaire : Mélanger la Base et le Durcisseur à l'aide d'un malaxeur hélice de façon à éviter toute inclusion d'air . Verser immédiatement le mélange sur le sol puis l'étaler.

Mortier, Tiré à zéro, Couche de Masse : Pour cela STRIASOL BE ROUTIER est alors chargé avec du quartz.(cf tableau APPLICATION).

Procéder comme suit : Introduire le quartz dans le mélange (Base/Durcisseur) préalablement préparé. Mélanger à l'aide d'un malaxeur à hélice de façon à éviter toute inclusion d'air. Verser immédiatement le mélange sur le sol, puis l'étaler.

Antidérapant : Si une surface antidérapante est souhaitée alors saupoudrer les granulats, à refus, dans les 15 à 20 minutes qui suivent l'application.

Remarque : Dans tous les cas, il est conseillé d'appliquer une couche en fermeture de sorte à renforcer le système et d'assurer l'enchâssement des agrégats.

Nombre de couche(s) : 1 à 2 selon état du support et système

DONNÉES TECHNIQUES

Applicable sur	béton	Enrobé percolé	acier	enrobé	bois	carrelage
Couches précédentes	✓	✓	✓	✓		
Couches suivantes	Compatible avec tout primaire époxydique de la gamme STRIASOL, EPODUX PRIMER 61-134 v01, PRIMODUX H. STRIASOL BE ROUTIER, STRIASOL MORTIER BE, STRIASOL MORTIER BE 112, STRIASOL 250 SP, STRIAQUA B 58, STRIASOL PU.					

STRIASOL BE ROUTIER

Résine époxy modifiée



APPLICATION

Fonction/Aspect	Produit	Préparation mélange	Consommation	Matériel d'application
Primaire	STRIASOL BE ROUTIER	Base et Durcisseur	0,40 à 0,50 kg/m²	Rouleau 10-12 mm
Couche de masse	STRIASOL BE ROUTIER QUARTZ 57 ou SILMIX 300+	Ratio en poids : 1 de mélange (Base + Durcisseur) pour 1 de QUARTZ 57 ou SILMIX 300+	1,60 à 2,00 kg/mm/m²	Spatule dentelée - Rouleau débulleur - Chaussures à clous
Couche de masse antidérapante	STRIASOL BE ROUTIER/ QUARTZ 57 ou SILMIX 300+ QUARTZ ou BAUXITE	Ratio en poids : 1 de mélange (Base + Durcisseur) pour 1 de QUARTZ 57 ou SILMIX 300+ sur lequel sera saupoudré à refus du quartz ou de la bauxite calcinée de granulométrie à définir	1,60 à 2,00 kg/mm/m² de 2.5 à 10 kg/m² selon charge et granulométrie	Spatule dentelée - Rouleau débulleur - Chaussures à clous
Finition	STRIASOL BE ROUTIER	Base et Durcisseur	0,40-1,00 kg/m²	Rouleau 10-12 mm, spatule caoutchouc

La durée de vie du STRIASOL BE ROUTIER étant très limitée, il est impératif d'appliquer sans délai le mélange.

Dans le cas d'une couche de masse, 30 à 45 minutes après l'application, procéder au débullage à l'aide d'un rouleau à picots.

CONDITIONS D'APPLICATION

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Température ambiante : Minimum : 10°C / Maximum : 30°C

Humidité ambiante : 85 % maximum

Humidité du support : 4 % maximum

Température du support : Elle devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

SECHAGE / RECOUVREMENT

Séchage et hygrométrie < 80%		10°C	20°C	30°C
Trafic léger		6 jours	3 jours	1,5 jours
Trafic normal		14 jours	7 jours	3,5 jours
Dur		14 jours	7 jours	3,5 jours
Délai de recouvrement	Minimum :	24 à 48 heures	12 à 24 heures	12 heures
	Maximum :	14 jours	7 jours	3,5 jours

PROCÈS VERBAUX

Coefficient de frottement SRT : CETE

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR : Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b/9d

COV (directive 2004/42/CE) : Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l (2010).

Ce produit contient au maximum 185 g/l de COV

STRIASOL BE ROUTIER

Résine époxy modifiée



HYGIENE ET SECURITE

- Point d'éclair : Base : Supérieur à 60°C, Durcisseur : Supérieur à 60°C
 Précautions d'utilisation, étiquetage, transport : Se reporter à la fiche de données de sécurité établie selon les directives européennes en vigueur.
 Conservation : 2 ans en emballage d'origine plein et fermé. stocker dans un endroit frais et aéré, à l'abri des intempéries.

CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
12.5 kg	7,25 kg	5,25 kg
25 kg	14,55 kg	10,45 kg
300 kg	175,00 kg	125,00 kg