

# STRIASOL XP 87

## Revêtement polyaspartique



### DEFINITION

Revêtement polyaspartique, semi épais, bi-composant, à séchage et remise en service rapides, pour intérieur comme extérieur, livré prêt à l'emploi .

### DESTINATION

Applicable sur béton et dérivés (autres supports consulter notre service technique).

Destinée aux locaux soumis à un trafic intense nécessitant une remise en circulation rapide

- Parcs de stationnement,
- Sols industriels,
- Entrepôts,
- Quais de chargement, etc...

### PROPRIÉTÉS

Bonne résistance :

- A l'abrasion,
- Aux chocs,
- Aux UV et aux intempéries, (hors pluie 3h),
- A un grand nombre de produits chimiques (consulter impérativement nos services techniques).

Pour obtenir une surface antidérapante, le saupoudrage d'agrégats est nécessaire. Consulter nos services techniques

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Brillant
Teinte(s)	: Selon nuancier SOL, RAL/AFNOR
Nombre de composants	: 2
Rapport du mélange en poids	: 79/21
Rapport du mélange en volume	: 68/32
Masse volumique	: 1,67 +/- 0,10 g/cm <sup>3</sup>
Extrait sec en poids	: 96 +/- 2%
Extrait sec en volume	: 94 +/- 3%
Temps de murissement à 20°C	: Néant
Durée de vie en pot du mélange	: 30 à 40 minutes à 20°C 10 à 15 minutes à 30°C . La durée de vie en pot du mélange diminue lorsque la température ou l'humidité augmente.
Température du produit à l'application	: Comprise entre 15 et 30 °C
Consommation théorique	: 350 g/m <sup>2</sup> pour 200 µm secs
Consommation pratique	: 300 à 400 g/m <sup>2</sup> fonction du support, des conditions et du matériel d'application, etc...
Dilution	: Prêt à l'emploi
Nettoyage du matériel	: 61-161 v01

**STRIASOL XP 87**  
Revêtement polyaspartique



**MISE EN OEUVRE**

**Préparation des surfaces**

Béton : Conforme aux recommandations du DTU 59-3 concernant la préparation et la qualité des sols avant mise en peinture : support sec, propre, exempt de toute trace de pollution, n'étant pas siège de remontées d'humidité par capillarité et présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement.

**Préparation du produit**

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.  
STRIASOL XP 87 est livré en kit de 2 composants, Base et Durcisseur, non fractionnable, à mélanger intimement au moment de l'emploi avec un agitateur mécanique, à vitesse lente, de façon à ne pas incorporer d'air. Si le mélange n'est pas homogène, le risque est d'avoir des zones mal polymérisées qui resteront molles et ne durciront pas. Une fois le produit préparé, l'utiliser immédiatement, sa durée de vie étant limitée. En cours de polymérisation, éviter les courants d'air pouvant être à l'origine d'un voile à la surface du produit (fraîcheur et humidité accentueront le phénomène).

Nombre de couche(s) : 2

**DONNÉES TECHNIQUES**

Applicable sur	béton	Enrobé percolé	acier	enrobé	bois	carrelage
Couches précédentes	Lui même, STRIASOL XP PRIM, PAREVAPOX, STRIASOL SP S/C, RÉSINE MULTICOUCHE SR, RÉSINE INDUS,					
Couches suivantes	Lui même					

**APPLICATION**

Fonction/Aspect	Produit	Préparation mélange	Consommation	Matériel d'application
Lisse	STRIASOL XP 87	Mélange (Base + Durcisseur)	300 à 400 g/m <sup>2</sup>	Raclette caoutchouc, Rouleau 10-12 mm.
Antidérapant	STRIASOL XP 87	Mélange (Base + Durcisseur) appliqué sur une couche de masse (Résine Multicouche v01/QUARTZ 57) saupoudrée de 2 à 4 kg/m <sup>2</sup> Quartz de granulométrie appropriée)	400 à 700 g/m <sup>2</sup> (selon granulométrie QUARTZ saupoudré)	Raclette caoutchouc, Rouleau 10-12 mm.

La durée de vie du STRIASOL XP 87 étant très limitée, il est impératif d'appliquer  
- sans délai le mélange en le versant sur le support,  
- frais sur frais, à l'avancement, de façon à éviter toute marque de reprise.

**STRIASOL XP 87**  
Revêtement polyaspartique



**CONDITIONS D'APPLICATION**

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

- Température ambiante : Minimum : supérieure à 5°C / Maximum : inférieure à 30°C
- Humidité ambiante : 70% maximum
- Humidité du support : Hors condensation
- Température du support : Elle devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

**SECHAGE / RECOUVREMENT**

Séchage et hygrométrie < 80%		10°C	20°C	30°C
Trafic léger		8 heures	4 heures	2 heures
Trafic normal		24 heures	12 heures	6 heures
Délai de recouvrement	Minimum :	4 heures	3 heures	2 heures
	Maximum :	20 heures	10 heures	5 heures

\*Avant recouvrement dépolir à la monobrosse impérativement. L'hygrométrie ayant une influence sur la vitesse de séchage, les temps de séchage et de recouvrement sont donnés pour une humidité relative de 60%. Au delà du délai maximum de recouvrement il est impératif de procéder à un dépolissage

**NETTOYAGE**

Le premier nettoyage ne pourra avoir lieu qu'après réticulation complète du film (7 jours à 20°C). Les systèmes de revêtements de sol à base de résine, comme tous les revêtements et les joints, doivent être entretenus si l'on veut qu'ils soient durables et qu'ils donnent longtemps satisfaction.

Les règles de nettoyage recommandées doivent être respectées (cf notre procédure).

Certaines performances (comme la résistance à la glissance, aux agressions chimiques, la conductibilité), font partie des caractéristiques qui peuvent évoluer rapidement en fonction de l'utilisation et du manque de soins. Ce sont des phénomènes normaux d'usure.

**SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES**

- Classement AFNOR : Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6a
- COV (directive 2004/42/CE) : Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l (2010).  
Ce produit contient au maximum 90 g/l de COV

**HYGIENE ET SECURITE**

- Point d'éclair : Base : > 100°C, Durcisseur : > 60°C et <= 93°C
- Précautions d'utilisation, étiquetage, transport : Se reporter à la fiche de données de sécurité établie selon les directives européennes en vigueur.
- Conservation : 12 mois en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais et aéré, à l'abri des intempéries.

**CONDITIONNEMENT**

KIT	BASE	DURCISSEUR
3 kg	2.35 kg	0.65 kg
10 kg	7.90 kg	2.10 kg