ZINCOLAC "O"

Alkyde hydrodiluable

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR*
A+
A+ A B C
*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

DEFINITION

Peinture à la fois primaire antirouille et finition demi-brillante.

DESTINATION

ZINCOLAC "O" est conseillé pour tous les travaux courants de protection dans l'industrie et le bâtiment, par exemple :
- Supports métalliques,
- Menuiseries métalliques,
- Tuyauteries,
- Extérieurs de réservoirs.

PROPRIETES

- Assure la protection du fer contre la corrosion par ses propriétés antirouille.
- Présente contre les intempéries, les qualités de décoration et de protection d'une finition classique.
- Regroupe en un seul produit les fonctions d'un système classique composé d'un primaire antirouille et d'une finition.

Plus de 20 000 teintes réalisables sur notre système de machine à teinter "Bâtiment".

Nota : en intérieur, dans les pièces de faible luminosité, les teintes claires ont tendance à jaunir.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Demi-Brillant
Teintes	: Selon nuanciers RAL / AFNOR/1000 Teintes, autres teintes nous consulter
Nombre de composants	: 1
Masse volumique	: 1,27 +/- 0,05 g/cm³
Extrait sec en volume	: 42,0 +/-3%
Extrait sec en poids	: 54,0 +/-2%
Epaisseur recommandée	: 40 µm
Film humide	: 95 µm
Rendement théorique	: 10,5 m²/l pour 40 µm secs

ZINCOLAC "O"

Alkyde hydrodiluable

MISE EN OEUVRE

PRÉPARATION DE SURFACE

Acier neuf :

Grattage/brossage mini St3.

Les performances du revêtement seront améliorées par un décapage à l'abrasif au degré Sa 2 ½ selon ISO 8501-1 : 2007.

Supports anciens :

Grattage/brossage mini PSt3 selon ISO 8501-2 : 1994, suivi d'un dépoussiérage soigné puis d'un dégraissage. Réaliser des prétouches sur les zones mises à nu avant d'appliquer la première couche complète.

Entretien :

ZINCOLAC "O" est adapté pour le recouvrement de certains anciens fonds à condition qu'ils soient en bon état. Dans tous les cas, il est nécessaire de réaliser un essai de convenance (application suivie d'un essai d'adhérence après séchage complet) afin de valider la compatibilité des produits ainsi que la préparation de surface choisie.

Voir couches précédentes compatibles.

APPLICATION

Température support :	Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.
Conditions atmosphériques :	La température devra être comprise entre 5°C et 40°C L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 75%

PISTOLET AIRLESS

Diluant : EAU
Dilution : 0 à 10 %
Buse : 0.013-0.015
Pression à la buse : 100-150 bars

PISTOLET PNEUMATIQUE

Diluant : EAU
Dilution : 5 à 15 %
Buse : selon matériel
Pression à la buse : 3-4 bars

BROSSE

Diluant : EAU
Dilution : 0 à 5 %

ROULEAU

Diluant : EAU
Dilution : 0 à 5 %

SOLVANT DE NETTOYAGE : Peinture fraÃ®che : EAU. Les rÃ©sidus secs seront dissous avec du 68-69 v01

ZINCOLAC "O"

Alkyde hydrodiluable

DURCISSEMENT

	Temps de séchage		Intervalles de recouvrement	
Température	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	4 heures	20 heures	20 heures	Non critique.
20°C	2 heures	10 heures	10 heures	Non critique.
30°C	1 heure	6 heures	6 heures	Non critique.

COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s)	Lui-même, FERROSOTER PRIMAIRE, MONOPRIMER 58-86,...
Couche(s) suivante(s)	Lui-même, BIOFER, STRIACRYL "O",...

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR	Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 4a/7b2
COV (Directive 2004/42/CE)	Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 140 g/l (2010) Ce produit contient au maximum 25 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair	Non concerné
Transport et étiquetage	Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur
Conservation	2 ans minimum en emballage plein et fermé. Stocker à l'abri du gel et des fortes chaleurs.
Précautions d'utilisation	Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

CONDITIONNEMENT

Emballage
1 l
2.5 l
10 l

Maestria PEINTURES & SYSTÈMES
Laboratoire Recherche & Développement - Usine - Administration
Z.I. -1, rue Denis Papin - 09100 PAMIERS - Tél. 05 61 67 97 40 - Fax : 05 61 67 05 47
Contact : accueil@maestria.fr - Site internet : www.maestria.fr

La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant tout mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente. La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche relative au même produit. Les données techniques ci dessus n'entraînent pas l'acceptation des garanties.